

**MONDIALTEX** > L'AZIENDA VERONESE OFFRE UNA VASTA GAMMA DI PRODOTTI IN GRADO DI SODDISFARE ESIGENZE E STANDARD DI OGNI CLIENTE

# Tessile per sanità e alberghiero: ecco la realtà leader nel settore



LA SEDE PRINCIPALE MONDIALTEX DI VERONA

Una realtà che l'anno prossimo compirà il 70esimo anno di attività, storia della famiglia Pocobelli, unita nella passione per la produzione tessile professionale. Stiamo parlando di Mondialtex, azienda veronese gestita oggi dai fratelli Maurizio e Pierluigi, specializzata nella produzione di biancheria e abbigliamento professionale e tecnico per il settore sanitario e quello alberghiero. Mondialtex rappresenta attualmente un leader nel mercato italiano ed europeo.

## LA STORIA

Mondialtex nasce nel 1953 su volontà dello zio e del padre dei due fratelli Pocobelli, partendo inizialmente come sartoria abbinata a un negozio di tessuti, in grado quindi di effettuare autoprodu-

zione. Successivamente l'azienda decide di dedicarsi a quello che oggi è il suo core business, ovvero la fornitura di abbigliamento e biancheria per le aziende sanitarie. Con gli anni la parte di sartoria viene meno, e l'impresa si sviluppa nella produzione per aziende di grandi volumi, demandando la produzione, durante gli anni Ottanta, a diversi piazzisti. Negli anni Novanta i fratelli Pocobelli iniziano ad affiancare il padre nella guida della realtà, e viene presa la decisione di internalizzare il più possibile l'attività produttiva.

Quest'ultima viene in parte delocalizzata fuori dall'Italia, ma l'impresa mantiene sempre il controllo sulle fasi di design, taglio e modellistica, configurandosi come una delle poche realtà del settore a mantenere questa fase interna

**L'impresa è una delle poche nel comparto a internalizzare modellistica, taglio e design**

all'azienda. Già nei primi anni Duemila, poi, Mondialtex investe sull'innovazione, adottando dapprima sistemi Cad e poi di taglio automatico.

Nel frattempo la realtà veronese si fa conoscere in campo internazionale per l'acquisizione della materia prima, importata da Europa, Medio Oriente e Africa, sia per quanto riguarda il cotone che per alcuni prodotti già pronti per la vendita, sempre realizzati su commessa secondo il design desiderato.

## ANTICIPARE IL MERCATO

Volontà di Mondialtex, negli anni, è sempre stata quella di interpretare e anticipare il mercato di riferimento.

Le vecchie Usl si trasformano negli anni in vere e proprie aziende sanitarie, esternalizzando i processi al di fuori della cura delle persone e affidandosi quindi a lavanderie private per i servizi di lavaggio e noleggio, il cosiddetto lavanolo. Qui si inserisce Mondialtex, prima come fornitore diretto delle ASL e poi affiancando i propri clienti lavanderie per la partecipazione a diverse gare d'appalto su tutto il territorio nazionale e non solo. Un altro aspetto per cui l'azienda si distingue da altre realtà del settore è la scelta di affidarsi esclusivamente a venditori che sono diretti dipendenti, che conoscono quindi molto bene i prodotti offerti.

In questo modo vengono garantite, nei confronti del cliente finale, massima qualità e professionalità, in un'ottica che pone sempre il cliente stesso al centro del processo.

Negli anni della pandemia Mondialtex decide poi di dare il via anche alla commercializzazione di una linea di dpi monouso, per rispondere alla situazione di emergenza: questi prodotti sono venduti ancora oggi. Il core business dell'impresa rimangono però le soluzioni riutilizzabili, nel rispetto dei valori di sostenibilità. La volontà è invece quella di continuare a spingere su questo settore, anche grazie alle numerose certificazioni che garantiscono la filosofia ecologica dei dispositivi realizzati.



ABBIGLIAMENTO SANITARIO



BIANCHERIA SANITARIA

## > IN AMBITO TURISTICO

### Un'ampia offerta per il mondo ricettivo

Oltre alla linea sanitaria, Mondialtex offre anche una gamma dedicata al mondo alberghiero e del wellness.

Iniziando la collaborazione con lavanderie e società di servizi, l'azienda ha capito che molte di queste si rivolgevano anche a tale ambito. Per questo motivo ha preso il via una gamma di prodotti anche di fascia più alta, per soddisfare le esigenze di ogni struttura ricettiva, dai campeggi, agli hotel a cinque stelle fino alle navi da crociera, trasferendo le competenze e conoscenze già acquisite nel settore sanitario.

In questo modo Mondialtex si profila come unico referente per i diversi servizi.



## > IL PROCESSO

### Magazzino e spedizione: il supporto è garantito

La maggior parte delle volte Mondialtex non si rapporta ai clienti finali, ma ha come partner lavanderie e società di servizi su tutto il territorio italiano e non solo. La realtà veronese partecipa insieme ai suoi collaboratori a diversi concorsi di appalto dedicati al lavanolo, fornendo a essi non soltanto il prodotto tessile, ma anche supporto nella valutazione qualitativa, nella scelta del capo da proporre e nella preparazione di schede e campionature per l'offerta. Le società, che spesso offrono servizi su città diverse, vengono aiutata anche nella gestione di magazzino e spedizione, che può essere svolta direttamente da Mondialtex.



## LA FILOSOFIA

### Le certificazioni assicurano la qualità

Mondialtex considera la qualità un fattore indispensabile, e per questo la garantisce tramite l'adozione di diverse certificazioni aziendali. Da 15 anni l'azienda veronese è socio Uni ed è certificata per il Sistema di gestione per la qualità sulla base delle norme Uni En Iso 9001. In fase di certificazione Uni En Iso 14001 riserva ai suoi clienti prodotti rispettosi non solo del consumatore ma anche dell'ambiente, garantendo la conformità alle norme attuali. Mondialtex possiede anche la certificazione Standard 100 by Oeko-tex, è notificata al Ministero della Salute per la produzione di Dispositivi Medici, senza dimenticare il rating di legalità per la partecipazione a gare d'appalto pubbliche.



I FRATELLI PIERLUIGI E MAURIZIO POCOBELLI

## INNOVAZIONE

### Nella logistica il futuro è automatizzato

Parola chiave, nello sviluppo attuale dell'azienda, è automatizzazione. Fin dagli anni Novanta Mondialtex, anticipando il mercato, ha puntato su questo aspetto, con sistemi di disegno cad e taglio automatico.

Oggi la volontà è quella di automatizzare i processi di stoccaggio e logistica, con magazzini verticali automatici per le operazioni di picking, adottati già nel 2018. Nel 2019 è entrato in funzione il primo magazzino trasloelevatore per la gestione di pallet e grossi volumi.

Per il futuro si progetta l'automatizzazione del magazzino dei rotoli di tessuto, per migliorare la gestione della materia prima.

